

ePlus[®] CIP

Nuestra solución
de limpieza



 **TECNIC**

Revolucionando el sistema de limpieza de bioprocesos con la tecnología ePLUS® CIP

Presentamos el sistema ePLUS® CIP totalmente automático y fácil de usar, que comprende las necesidades de limpieza de cada industria. Esta solución innovadora y compacta cuenta con **recetas preestablecidas y una amplia gama de opciones adicionales**, que se adaptan a las necesidades de sus instalaciones. Capaz de gestionar operaciones de limpieza para volúmenes de equipos de **hasta 2000 L**, el ePLUS® CIP ofrece resultados de alta calidad con una configuración intuitiva, aumentando la eficiencia y minimizando el tiempo de inactividad en instalaciones de bioprocesos a gran escala.

Nuestro sistema Clean-in-Place está equipado con un depósito de acero inoxidable de 100 o 200 L, conforme a las normas industriales. También cuenta con un **colector ampliable con cuatro salidas**, que ofrece diversas opciones de conexión para distintos equipos. Opcionalmente, puede integrar un sistema de calefacción para mejorar la eficacia del ciclo de limpieza manteniendo la temperatura óptima. Además, se puede incluir un **depósito de detergente adicional** para una mayor flexibilidad en el proceso.

Las características técnicas de la ePLUS® CIP demuestran su **eficacia y limpieza meticulosa** en entornos biotecnológicos, especialmente cruciales en entornos de alta demanda donde **la fiabilidad y la adaptabilidad son clave**. Invertir en el ePLUS® CIP agiliza su proceso de limpieza para una **eficiencia y productividad óptimas**. Confíe en la tecnología TECNIC para limpiar a fondo y de forma eficiente sus biorreactores, garantizando que estén listos para su siguiente lote.



Limpieza de equipos de bioprocesos con nuestro ePLUS® CIP

- Cumplimiento riguroso de las normas farmacéuticas
- Sistema totalmente automatizado con protocolos estandarizados
- Mecanismo de calentamiento opcional para mejorar la eficacia
- Capacidad de limpieza de gran volumen

Funciones clave

Configuración básica

Autolimpieza del módulo del equipo CIP	Incluido
CIP con módulo de solución de limpieza	Incluido
Módulo de aclarado	Incluido
Módulo de verificación de la conductividad	Incluido
Software eSCADA Advanced	Incluido
Servidor OPC	Incluido
Gestión de usuarios	Incluido
Gestión de recetas	Incluido
Bomba centrífuga sanitaria	Incluido
Sensor de flujo para detección de líquidos	Incluido
Medición de presión CIP	Incluido
4 puertos de salida CIP	Incluido
2ª botella de almacenamiento de detergente (20L)	Opcional
2º puerto de adición de agua	Opcional
Módulo de calefacción	Opcional
Versión del reactor de 200L	Opcional

Technical specifications

Sistema global	Versión estándar	Versión con calefacción
Dimensiones totales con los reactores (WxHxD) (mm)	1651x1537x600mm	
Peso aproximado de la unidad de control (gg)	220	
Fuente de alimentación	3x fase 1x neutro 1x tierra 380V AC 50Hz 5A	3x fase 1x neutro 1x tierra 380V AC 50Hz 10A
Material de bancada	Acero inoxidable AISI 304	
Tuberías y material del reactor	Acero inoxidable AISI 316	
Tipo de controlador	PLC industrial	
Operation / HMI Interface	Pantalla táctil 10" / eSCADA	
Operación / Interfaz HMI	1x ethernet 1x WLAN 1x USB	
Software avanzado	Compatible con Qubicon y Lucullus	



Contacto

Polígono Industrial Can Pruna
Carrer Ponent, Parcela 10, nau 1, 2 i 3
17421 Riudarenes, España

☎ +34 972 87 73 27

✉ sales@tecnic.eu

🌐 tecnic.eu



Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.
© TECNIC Bioprocess Solutions.

 **TECNIC**